

**ALTECH PA66 ECO 2030/310 GF30 IM**

基础聚合物	聚酰胺66
填料/添加剂系统	30 % 玻纤
特殊功能	高温老化稳定性,抗冲改性,含回收料,滑爽剂,易脱模
市场细份	汽车,机械
典型应用	verschiedene Bauteile im KFZ Motorraum,外壳件,风扇,Maschinenelemente

预干燥条件	80 °C 在干燥空气 (除湿) 干燥器里 for 2-12 h 取决于湿度含量 不必要的 <0,12 %
-------	--

注塑成型加工	注塑熔体温度 280-300 °C 注塑模具温度 80-120 °C
--------	---------------------------------------

存储	干燥, 避免光照
----	----------

Properties	dry/cond.	Dimension	Test Norm
<b>机械性能</b>			
弯曲模量	8500 / 5000	MPa	ISO 178
弯曲强度	245 / 150	MPa	ISO 178
拉伸模量	9400 / 6400	MPa	ISO 527
断裂应力	160 / 110	MPa	ISO 527
断裂伸长率	3.2 / 5.8	%	ISO 527
简支梁无缺口冲击强度(23°C)	75 / 85	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eU
简支梁缺口冲击强度(23°C)	11 / 20	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
<b>热性能</b>			
热变形温度 / A (1.8 MPa)	250 / *	°C	ISO 75-1/-2
<b>流变性能</b>			
收缩率-纵向 (24小时)	0.3 - 0.5	%	ISO 294-4
收缩率-横向 (24小时)	0.9 - 1.1	%	ISO 294-4
<b>物理特性</b>			
密度	1350 / -	kg/m <sup>3</sup>	ISO 1183
<b>生态性能</b>			
全球增温潜势 (GWP)	0.96	kg CO <sub>2</sub> eq./kg	ISO 14040, 14044